

Муниципальный этап. 10-11 классы.
ПРОФИЛЬ «КУЛЬТУРА ДОМА, ДИЗАЙН И ТЕХНОЛОГИИ»
Практический тур

Внимание!

Максимальная оценка за всю готовую практическую работу - 15 баллов

Практическая работа №2
«Накладной карман прямоугольной формы
с отделочной бейкой и бантиком»

(время на выполнение задания - 90 минут)

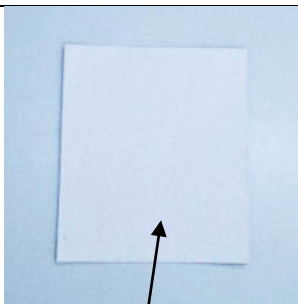
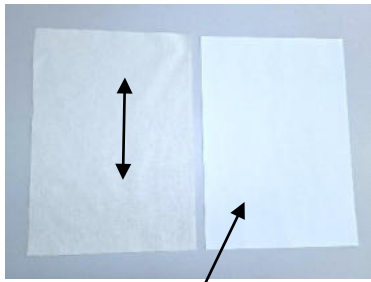


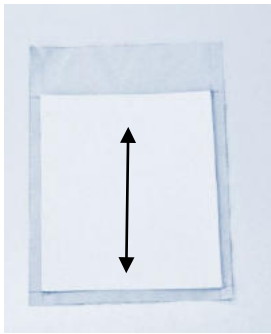
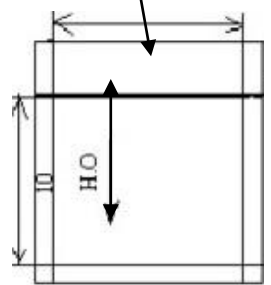
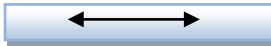
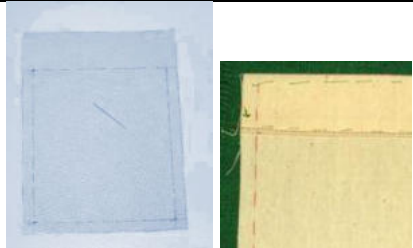

Задание: Изготовить технологический узел «Накладной карман прямоугольной формы с отделочной бейкой и бантиком» из ткани согласно инструкционно-технологической карте.


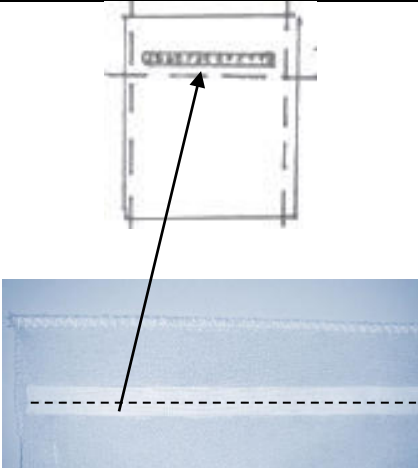










Материалы: ткань (бязь х/б) однотонная светлого тона размером 33,0(долевая)×40,0см (всего 1 деталь), нити швейные п/э №40 в цвет х/б бязи и косой бейки; элементы декора: готовая (с заутюженными срезами) косая х/б/атласная бейка контрастного цвета/горошек/узкая полосочка/мелкая клеточка - 20,0см шириной в готовом виде не более 2,0см(всего 1 деталь); лента атласная узкая шириной не более 1,0см в цвет бейки - 55,0см(всего 1 деталь). **Оборудование:** швейная бытовая машинка с наличием функции зигзаг/оверлок; утюг и доска для ВТО, проутюжильник.



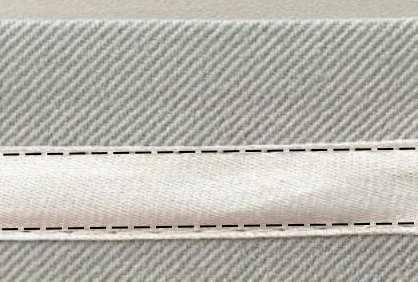
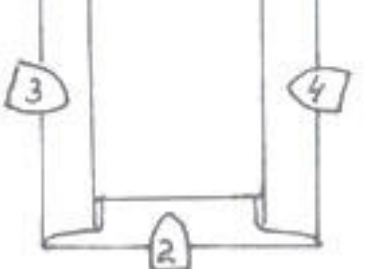




Инструменты и приспособления: игла ручная швейная, напёрсток, ножницы для раскроя ткани, ниткорезы, игольница, булавки, распарыватель, мел портновский/термостержень (терморучка), ножницы для работы с бумагой, линейка простая, угольник, сантиметровая лента.

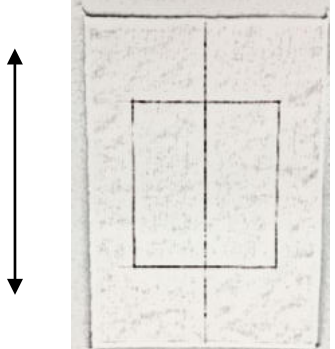
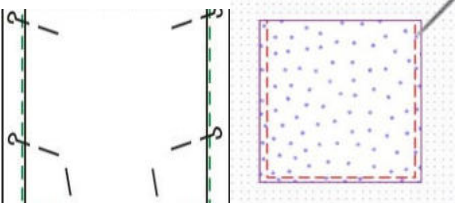



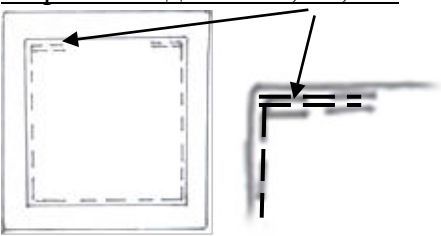


Инструкционно – технологическая карта «Накладной карман прямоугольной формы с отделочной бейкой и бантиком»


№	Этапы выполнения и технические условия (ТУ)	Материалы, инструменты	Фото, рисунок, схема, чертеж
1.	<u>Внимательно прочитайте задание.</u> <u>Проверить наличие материалов:</u> отрезы х\б ткани, косой бейки и атласной ленты.		
2.	<u>Проверить размеры шаблона</u> накладного кармана на листе для вырезания. Его размеры должны быть 13,0см×15,0см . <u>При необходимости откорректируйте перед вырезанием!</u>	Самоконтроль	
3.	<u>Аккуратно вырезать проверенное бумажный шаблон/лекало</u> детали накладного кармана прямоугольной формы, используя в задании лист для вырезания. Для выкраивания полочки можно использовать лист формата А4.	Бланк №1 для вырезания шаблона кармана и лист А4, ножницы по бумаге	 Лекало кармана <u>15,0×13,0см</u>
4.	<u>Выполнить раскрой</u> каждой детали технологического узла с <u>учетом направления долевой нити</u> : 1) полочка - 1 деталь, 2) карман - 1 деталь. 3) долевик кармана– 1 деталь. <u>Порядок раскроя:</u> 1) Из отреза х\б ткани сначала выкроить деталь полочки размером <u>30,0см(долевая)×22,0см /</u>	Булавки, портновский мел/терморучка, ножницы для раскроя ткани, игольница, линейка, бумажный шаблон.	1.  Лекало полочки <u>30,0см×22,0см</u>

	можно использовать лист А4.		
	<p>2) Затем на оставшийся отрез ткани положить бумажный шаблон кармана (можно закрепить булавками), обвести контур <u>лекала /шаблона</u> мелом/терморучкой.</p> <p>Размеры кармана в готовом виде: длина - 15,0см (долевая) и ширина - 13,0см.</p> <p>Не забудьте обязательно добавить припуски на обработку кармана: сверху - 4,0см, с низу и по бокам -1,0см!</p> <p>Еще раз все измерить и вырезать деталь накладного кармана с припусками и с учетом направления долевой нити, припусков и строго по намеченным линиям.</p>	<p>Булавки, портновский мел/терморучка, ножницы для раскроя ткани, игольница, линейка, бумажный шаблон.</p>	<p>2.</p>  <p>Верхний припуск 4,0см</p> 
	<p>3) Из остатка ткани еще выкроить долевик кармана - узкую полоску размером 15,0см (долевая)×1,0см.</p>	<p>Мел/терморучка, линейка, ножницы для раскроя ткани</p>	
5.	Получилось всего 3 детали кроя из х/б ткани.	Самоконтроль раскроя	
6.	По намеченным контурным линиям кармана в готовом виде проставить нитки временного назначения прямыми сметочными стежками.	<p>Ручная игла, наперсток, ниткорезы, нитки белые, игольница.</p>	
7.	Обработать верхний срез кармана с лицевой стороны строчкой зигзаг или на оверлоке.	<p>Швейная машинка/оверлок, нитки п\э, ниткорезы</p>	

<p>8.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Наложить долевик (3 деталь из х\б ткани - полоска 1,0см) <u>на верхний припуск кармана с изнанки к линии входа в карман.</u> ➤ Наметать прямыми сметочными стежками. ➤ Настрочить на 0,5см от линии (по середине долевика). ➤ Удалить временные стежки. ➤ ВТО с изнанки. 	<p>Ручная игла, наперсток, ниткорезы, нитки белые, игольница. Швейная машинка, заправленная нитками в цвет ткани. Распарыватель. Оборудование для ВТО</p>	
<p>9.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Завернуть верхний припуск кармана на изнанку по намеченной линии и зафиксировать булавками. ➤ Затем заметать прямыми сметочными стежками. ➤ Убрать булавки! ➤ ВТО с изнанки. 	<p>Булавки, ручная игла, игольница, наперсток, ниткорезы, нитки белые. Оборудование для ВТО</p> 	
<p>10.</p>	<p>Приготовить деталь – готовую косую бейку (1 деталь) проутюжить.</p> 	<p>Оборудование для ВТО.</p> 	
<p>11.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ➤ С лицевой стороны кармана наметить линию терморучкой на расстоянии 1,5см от сгиба (от верхней линии вниз) и приложить к ней косую беку. ➤ Наколоть бейку булавами. ➤ Наметать прямыми сметочными стежками. 	<p>Терморучка, Булавки, ручная игла, игольница, наперсток, ниткорезы, нитки белые.</p>	
<p>12.</p>	<p>Приготовить деталь – атласную ленточку (1 деталь) проутюжить, сложить пополам и приутюжить всгиб.</p> 	<p>Оборудование для ВТО.</p> 	

<p>13.</p>	<p>Вставить ленточку <u>сгибом</u> вверх под нижний край беки на 0,7см (между карманом и бейкой) <u>по середине кармана</u> и закрепить булавкой или ручными стежками.</p> 	<p>Булавки, игла ручная швейная, игольница.</p>	
<p>14.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Настрочить косую бейку на карман с 2-ух сторон на 0,1-0,2см от сгибов (длина стежка 3,5-4,0мм). ➤ Удалить временные стежки. ➤ ВТО бейки. 	<p>Швейная машинка, заправленная <u>нитками в цвет бейки</u>. Распарыватель. Утюг и гладильная доска</p>	
<p>15.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Завернуть сначала нижний припуск кармана и <u>заметать прямыми сметочными стежками</u>. ➤ Затем завернуть и заметать боковые припуски накладного кармана. 	<p>Булавки, ручная игла, игольница, наперсток, ниткорезы, нитки белые.</p>	
<p>16.</p>	<p><u>Проверить!!!</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Размеры накладного кармана в готовом виде - 13,0см×15,0см. ➤ Качество верхних и нижних уголков кармана (прямой угол). ➤ Параллельность сторон (форма прямоугольник). 		
<p>17.</p>	<p>После проверки качества заготовки кармана выполнить ВТО без пара, хорошо приутюжить уголки.</p> 	<p>Утюг и гладильная доска</p>	
<p>18.</p>	<p><u>Подготовить деталь полочки из х/б ткани:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ <u>обметать все срезы</u> на зигзаге/оверлоке и <u>завязать узелки в уголках</u> или заправить концы ниток с изнанки строчки оверлока. ➤ ВТО. 	<p>Швейная машинка/оверлок. Оборудование для ВТО</p>	

19.	<p>Наметить на полочке линию середины детали (вдоль долевой нити) и положение накладного кармана - <u>от верхнего среза 7,5см.</u></p>	<p>Терморучка, линейка</p>	
20.	<p><u>Соединить карман с полочкой:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Наложить заготовку кармана на полочку точно по намеченным линиям. ➤ Наколоть булавками. ➤ Наметать карман на полочку прямыми сметочными стежками на 0,3-0,4 см по контуру. 	<p>Булавки, ручная игла, игольница, наперсток, ниткорезы, нитки белые.</p> 	
21.	<p>Завязать легкий временный бантик, чтобы концы ленточки не попали под машинный шов.</p>		
22.	<p>Настрочить карман на полочку на 0,1-0,2 см с <u>горизонтальными</u> <u>закрепками</u> длиной 0,7-1,0см.</p> 	<p>Швейная машинка</p> 	

23.	<p><u>Окончательная отделка кармана:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Удалить все временные стежки, мусор, меловые линии. ➤ Утюжка готового кармана с изнаночной и лицевой сторон с паром и ленточку отдельно. ➤ Завязать аккуратно окончательный вариант бантика и оформить его кончики (подрезать наискосок). 	<p>Распарыватель, щеточка, ножницы. Оборудование для ВТО.</p>	
24.	<p><u>Проверка качества готового кармана и сдача образца практической работы.</u></p>	<p>Самоконтроль</p>	

Самоконтроль:

- 1) Машинные строчки должна быть ровными и непрерывными.
- 2) Частота и ширина выполняемых стежков/строчек/швов должна соответствовать заданным величинам в ТУ задания.
- 3) В готовой работе должны отсутствовать строчки временного назначения, мусор, меловые линии и портновские булавки.
- 4) Соблюдать правила безопасной работы и санитарно-гигиенические требования в процессе выполнения практического задания.

Максимальная оценка за эту работу: 15,0 баллов.

Бланк №1.

Лист для вырезания

ШАБЛОН НАКЛАДНОГО КАРМАНА



Карта пооперационного контроля к практической работе №2
«Накладной карман прямоугольной формы
с отделочной бейкой и бантиком»

для участников олимпиады

	Контролируемые параметры	Максимальное количество баллов	Баллы по факту
1.	Наличие рабочей формы (фартук, головной убор)	1,0	
2.	Аккуратность и правильность <u>кроя деталей</u> технологического узла: ➤ учет направления долевой нити.	1,0	
3.	<u>Качество заготовки кармана:</u> ➤ его соответствие заданным параметрам - 13,0см ×15,0см.	1,0	
4.	<u>Качество обработки углов кармана</u> (верхние и нижние): ➤ все в виде прямых углов -соответствуют 90°, ➤ с лицевой стороны не видны припуски кармана.	1,0	
5.	<u>Качество обработки сторон кармана:</u> ➤ все стороны ровные, ➤ параллельность противоположных сторон кармана друг другу.	1,0	
6.	<u>Качество обработки входа кармана:</u> ➤ наличие долевика у линии входа в карман (настрочен на верхний припуск с изнанки).	1,0	
7.	<u>Качество обработки входа кармана:</u> ➤ наличие обработки верхнего среза краеобметочной строчкой (зигзаг/оверлок).	0,5	
8.	<u>Качество обработки отделочной бейки:</u> ➤ находиться на 1,5см от верхней линии кармана, ➤ настрочена 2-мя ровными машинными строчками, ➤ настрочена на 0,1-0,2см от сгибов бейки, ➤ нитками в цвет бейки, ➤ длина стежка 3,5-4,0мм.	2,0	
9.	<u>Качество обработки отделочной ленточки:</u> расположена посередине кармана	0,5	
10.	<u>Качество соединения кармана с полочкой:</u> ➤ шов настрачивания кармана на полочку	1,0	

	<p>ровный,</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ шов расположен на 0,1-0,2 мм от сгибов кармана. 		
11.	<p><u>Качество обработки верхних углов кармана:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ наличие закрепок, ➤ закрепки ровные, ➤ длина закрепок 0,7-1,0см. 	1,5	
12.	<p>Соблюдение технологической последовательности изготовления кармана.</p>	1,0	
13.	<p><u>Общий внешний вид выполненной работы:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ чистота и аккуратность, ➤ обработка срезов и углов полочки, ➤ симметричность кармана на полочке, ➤ аккуратность готового бантика, ➤ достаточная ВТО всего узла. 	1,5	
14.	<p><u>Соблюдение правил безопасной работы и санитарно-гигиенических требований:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ соблюдение ТБ при выполнении всех операций, ➤ правильная организация рабочего места, ➤ порядок на рабочем месте в течение и после окончания работы. 	1,0	
Итого:		15,0	